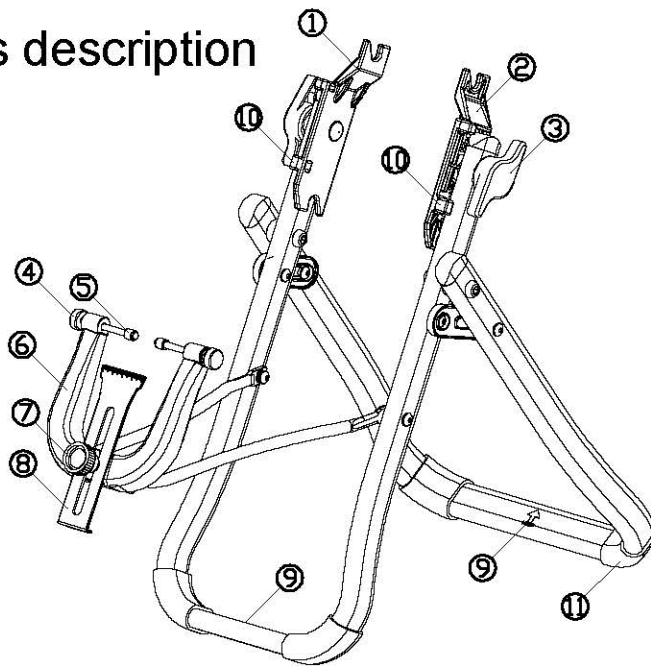


## 1 Parts description



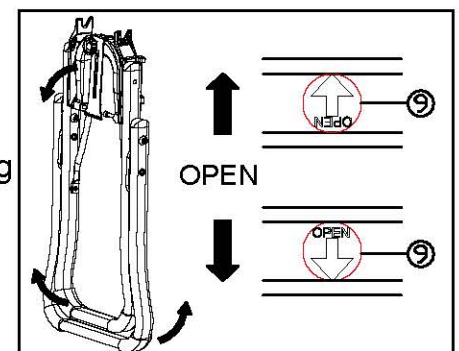
NO.	PART	Q'TY
①	Hub holder(R)	1
②	Hub holder(L)	1
③	Switch knob	2
④	Lateral probe	2
⑤	Probe cup	2
⑥	Gauge base	1
⑦	Gauge knob	1
⑧	Radial gauge	1
⑨	Indicator	2
⑩	Plungers	2
⑪	Eva	4

## 2 Assembly

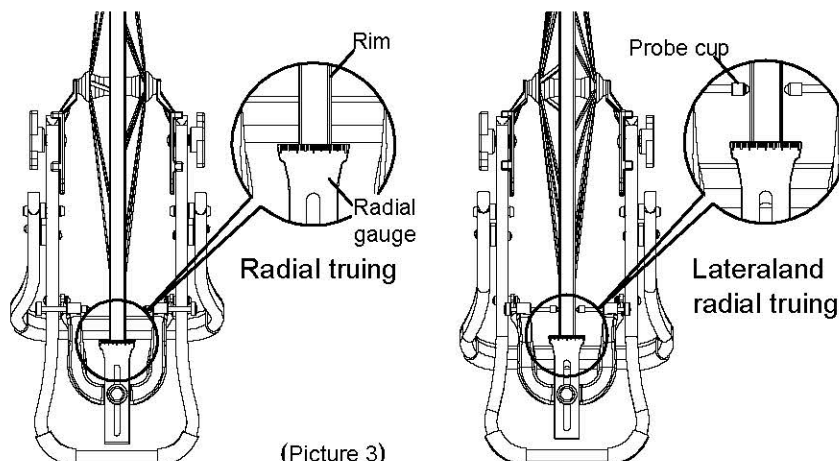
1. Set up the wheel truing stand as indicators show ⑨.
2. Pull out the gauge base ⑥. (see picture 1)
3. Pull out the lateral probe ④. (see picture 1)
4. Loosen gauge knob ⑦, pull out radial gauge ⑧ and tighten gauge knob ⑦.
5. Loosen switch knob ③, choose the side of hub holder ①② by picture 2, and make sure the plunger ⑩ touches the wheel truing stand body.
6. Tighten the switch knob ③.

## 3 Instruction

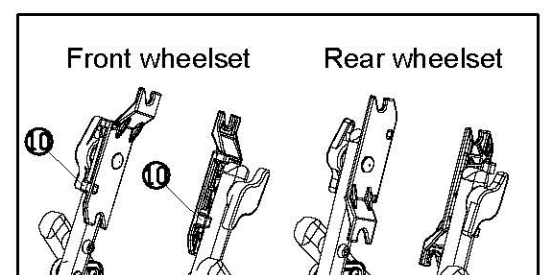
1. Mount the wheelset on hub holder ①② and fix it by quick-release or nut.
2. Move gauge base ⑥ to be close to rim.
3. Loosen gauge knob ⑦ and true the wheelset by pushing radial gauge ⑧ to be close to rim. (see picture 3)
4. True the wheelset by pushing lateral probe ④ to be close to rim. (see picture 3)
5. True the wheelset by step 3 and step 4.



(Picture 1)

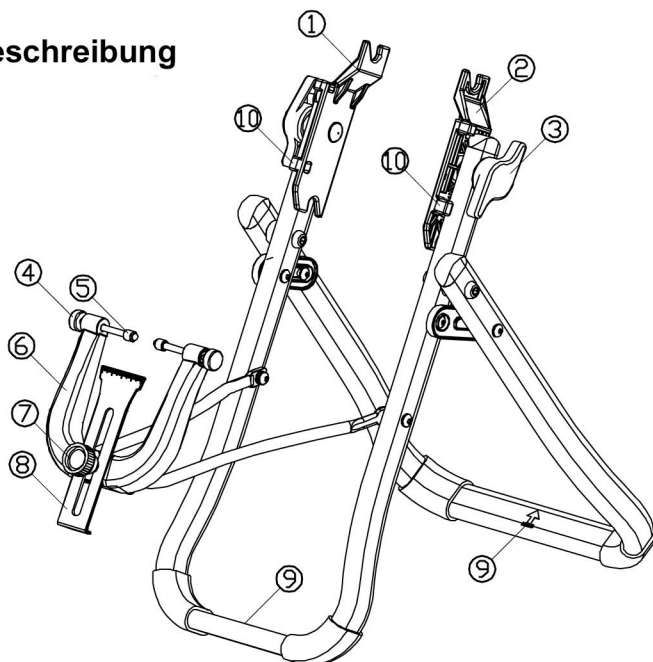


(Picture 3)



(Picture 2)

## 1 Teilebeschreibung



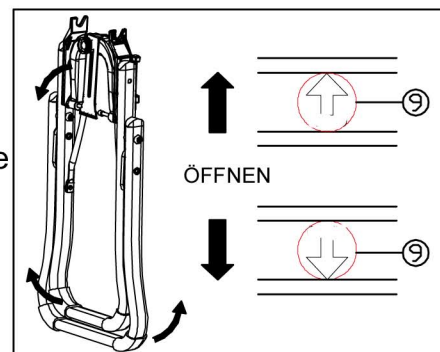
NO.	Teileliste	Anz.
①	Nabenhalter (R)	1
②	Nabenhalter (L)	1
③	Spannhebel	2
④	Seitliche Einstellstifte	2
⑤	Einstellkopf	2
⑥	Einstellhalter	1
⑦	Fixierknopf	1
⑧	Höhenschlagmesser	1
⑨	Standfüße	2
⑩	Gegenhalter	2

## 2 Montage

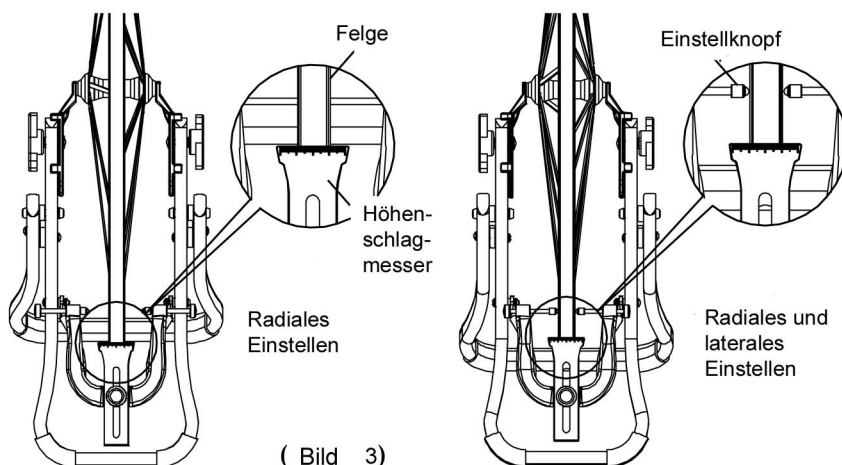
1. Stellen Sie den Zentrierständer so auf, wie bei den Standfüßen gezeigt wird (9)
2. Ziehen Sie den Einstellhalter (6) heraus (Bild 1)
3. Ziehen Sie die seitlichen Einstellstifte (4) heraus (Bild 1).
4. Lösen Sie den Fixierknopf (7), ziehen Sie den Höhenschlagmesser (8) heraus und ziehen Sie den Fixierknopf fest.
5. Lösen Sie den Spannhebel (3), wählen Sie die Nabenhalterseite (1,2) aus (Bild 2) und stellen Sie sicher dass der Gegenhalter (10) am Zentrierständerkörper anliegt.
6. Ziehen Sie den Spannhebel an (3).

## 3 Anleitung

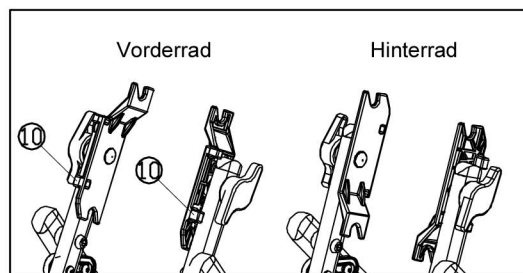
1. Befestigen Sie das Laufrad auf dem Nabenhalter (1,2) und sichern Sie es mit dem Schnellspanner.
2. Bewegen Sie den Einstellhalter (6) nahe an die Felge.
3. Lösen Sie den Fixierknopf (7) und stellen Sie das Laufrad ein, indem Sie den Höhenschlagmesser (8) nahe an die Felge bewegen. (siehe Bild 3)
4. Stellen Sie das Laufrad ein, indem Sie die seitlichen Einstellstifte (4) nahe an die Felge bringen (Bild 3).
5. Stellen Sie das Laufrad durch die Schritte 3 und 4 ein.



( Bild 1 )



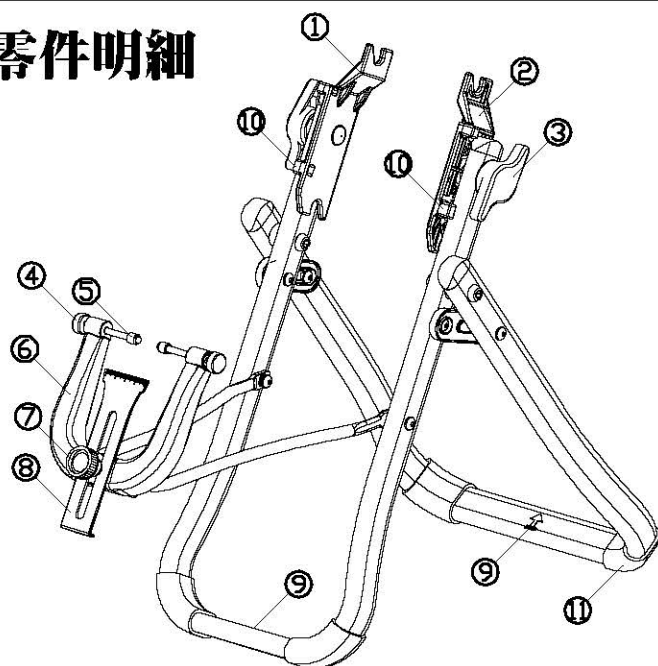
( Bild 3 )



( Bild 2 )



## 1 零件明細



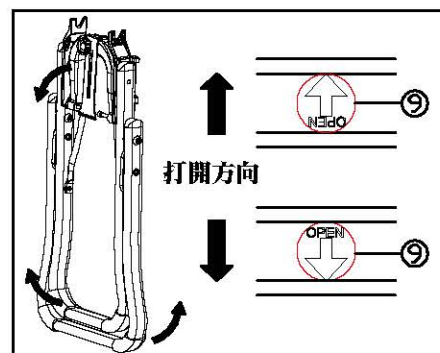
編號	名稱	數量
①	花鼓固定座(右)	1
②	花鼓固定座(左)	1
③	轉換旋鈕	2
④	偏擺探針	2
⑤	探針頭蓋	2
⑥	測量基座	1
⑦	量規旋鈕	1
⑧	正圓量規	1
⑨	標示貼紙	2
⑩	定位柱	2
⑪	EVA 泡棉	4

## 2 組裝步驟

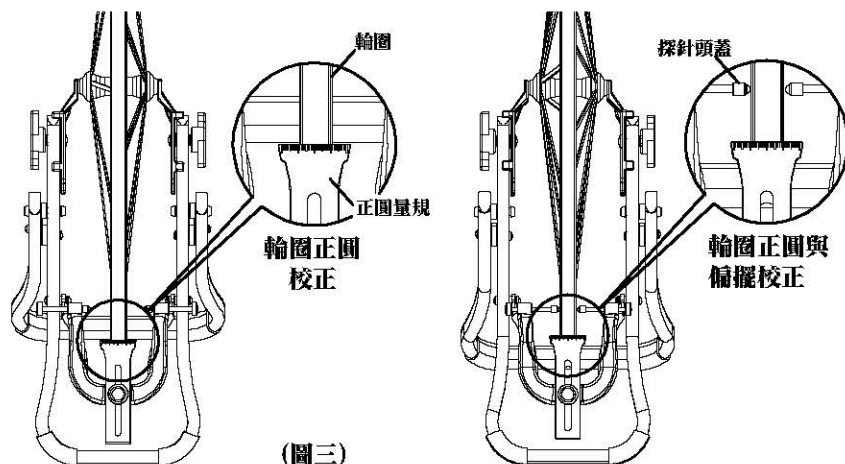
1. 將支架打開到定位，注意標示貼紙⑨指示的方向。(如圖一所示)
2. 把測量基座⑥放下。(如圖一所示)
3. 將偏擺探針④向外拉出。
4. 放鬆量規旋鈕⑦，將正圓量規⑧向下拉出。
5. 放鬆轉換旋鈕③，依輪組規格選擇花鼓固定座①②開口方向，並將開口旋轉向上，直到定位柱⑩接觸校正台主體。(如圖二所示)
6. 將轉換旋鈕③旋緊。

## 3 使用說明

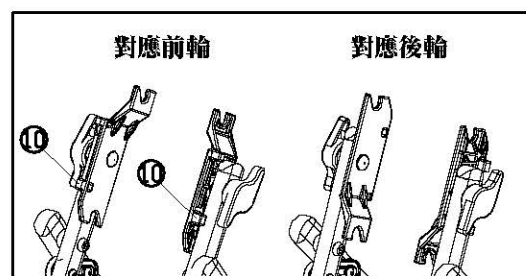
1. 將輪組放置於花鼓固定座①②上，並將快拆或螺帽旋緊。
2. 移動測量基座⑥接近輪圈。
3. 放鬆量規旋鈕⑦，移動正圓量規⑧接近輪圈，進行正圓校正。(如圖三所示)
4. 移動偏擺探針④接近輪圈。(如圖三所示)
5. 重複步驟3.&4. 進行輪圈校正。



(圖一)



(圖三)



(圖二)